



PLUJA

Aigua caiguda durant el mes de juny:

Dies	litres m. ²
6	2'6
14	6'2
17	12
22	2'7
Total	23'5

Aigua caiguda a la Conca del Besòs durant el mes de juny de 1972:

	litres m. ²
Sta. Eulàlia de Ronsana	119'6
Balenyà	78'4
Caldes de Montbui	100'9
Cànoves	118'6
Cardedeu	108'5
Centelles	102'9
Granollers	82'6
Martorelles	86'2
Montcada	75'2
Matadepera	93'2
Mollet del Vallès	91'5
Sabadell	116'1
Sta. Coloma Gramanet	72'6

Aigua caiguda a Sta. Eulàlia durant el mes de juliol:

Dies	litres m. ²
14	2'7
17	9'2
Total	11'9

Aigua caiguda a la Conca del Besòs el juliol de 1972:

	litres m. ²
Sta. Eulàlia de Ronsana	15'7
Balenyà	39'1
Caldes de Montbui	23'6
Cànoves	11'5
Cardedeu	9'6
Centelles	12'2
Granollers	16'2
Martorelles	13'2
Montcada	19'4
Matadepera	7'5
Mollet del Vallès	57'6
Montmeló	11'8
Sabadell	22
Sta. Coloma Gramanet	10'4
Sta. M. ^a Barbarà	75

J. Batlle

TEMPERATURES

Del mes de juny:

Dia	Màxima	Mínima
1	23	15
2	26	13
3	26	15
4	28	15
5	29	17
6	24	16
7	25	15
8	27	14
9	25	15
10	23	14
11	26	13
12	27	12
13	26	15
14	17	12
15	26	11
16	30	15
17	27	15
18	24	14
19	28	15
20	28	15
21	25	13

21	27	15	3	30	20	19	25	15
22	27	15	4	29	19	20	26	14
23	27	17	5	29	17	21	28	17
24	28	15	6	30	20	22	29	17
25	27	17	7	30	20	23	29	18
26	26	17	8	31	21	24	30	20
27	28	18	9	31	21	25	29	21
28	29	16	10	31	21	26	30	21
29	30	19	11	30	21	27	28	20
30	30	17	12	31	21	28	29	20
			13	30	20	29	31	21
			14	30	20	30	31	21
			15	27	18	31	29	18
			16	27	19			
			17	22	18			
			18	24	15			

Del mes de juliol:

Dia	Màxima	Mínima
1	30	19
2	30	19



Control de máquinas de ordeño (I)

El control del material de ordeño es un trabajo emprendido en muchos países europeos (Inglaterra, Alemania, Francia, etc.), desde hace varios años.

Este control está integrado dentro de planes generales de lucha profiláctica antimamítica, buscando una mejor sanidad del rebaño lechero y la producción de un leche de mejor calidad.

Los resultados de estos controles han demostrado la necesidad de emprender este trabajo. Se ha constatado un mal funcionamiento o un mal entretenimiento de la instalación de ordeño.

Los datos concernientes a Alemania en la provincia de Schleswigholstein sobre 1.195 instalaciones controladas, sólo 137, es decir, un 11'5% eran correctas.

Los resultados de 6.000 controles realizados en Francia reflejan resultados parecidos.

Nosotros hemos realizado unos 50 controles por lo que no podemos dar todavía resultados medios que reflejen estadísticamente el estado de nuestras instalaciones. Sin embargo podemos enumerar los fallos más frecuentemente encontrados.

- a) Bombas insuficientes.
Pérdidas de rendimiento.
Incremento del n.º de unidades de ordeño.
Insuficientes desde un principio.
- b) Indicadores de vacío falsos.
Mal colocados.
Estropeados.
- c) Reservas insuficientes.
Bombas insuficientes.
Pérdidas en los equipos.
- d) Reguladores que funcionan mal.
Sucios.

Mal colocados.
Bloqueados.

e) Gomas pezoneras defectuosas.
Viejas.
Mala limpieza.

f) Tuberías de vacío inadecuadas.
Pequeño diámetro.
Sucias.

g) Pulsadores desarreglados.
Pulsación alta.
Relaciones anormales.

Estado general de limpieza muy deficiente. Son varios los motivos por los cuales se ha llegado a este estado, entre ellos citemos:

- La máquina de ordeñar se usa lenta y regularmente, pero no se estropea de «golpe». El ganadero muchas veces no se percató del desarreglo de la máquina o si se da cuenta cuda de la posible causa.
- Falta de información, antes y después de la compra de la máquina, para su entretenimiento. Aunque a veces tenga esa información, frecuentemente son normas que no sabe interpretar.
- Dificultades de un servicio post-venta completo y eficaz. Debido principalmente a:
- Coste relativamente bajo de un equipo de ordeño.
- Instalación fija y desplazamiento caros.
- Instalaciones cada día con más complicación mecánica (cuboconducción de leche, desconexión de las pezoneras, etc.).

Jaime Reig Nuri

Jefe de la Agencia Comarcal de Extensión Agraria de Granollers

J. Cabot Barbany