



Día 1 de Septiembre

A las 12'30

SESION COMENTADA DE DISCOS a cargo del notable cronista de Jazz, Sr. Alfredo Papo, que disertará sobre el tema: **Retorno al Dixieland.**

Tarde, a las 4

Actuación de la orquesta **GRAN CASINO** con un **Selecto Concierto**, en el que interpretará: *Hora feliz*, Budy Herman; *Yo te diré*, Jorge Halpern; *Night and Day*, Irving Berlin; *Bahía*, J. Barroso

A las 6

GRAN BAILE DE TARDE

Noche, a las 11

Gran Concierto, ejecutándose: *Bambina mía* (estreno), Manuel Palos; *El gitano señorito* (creación), Salinas; *Cow Cow Boogie*, B. Herman. Seguidamente,

MAGNO BAILE DE DESPEDIDA

Actuará este día la aplaudida **ORQUESTA GRAN CASINO**